

# 最先端の表面硬化・表面改質技術でお応えします



ニホンパーライジング センダイコウジョウ

## 日本パーライジング 株式会社 仙台工場

ホームページQRコード



### 事業・商品・技術の特徴

- ◇**イソナイト処理 (塩浴軟窒化処理)**
  - ・あらゆる鉄系金属に適用可能な軟窒化法
  - ・耐摩耗性／耐かじり／疲労強度／耐熱性／耐食性
  - ・寸法変化量が極めて少なく、部品精度の維持が可能
  - ・処理後の研磨を行わず、アッセンブリー可能
- ◇**QPQ処理 (イソナイト処理を一段と進歩させた処理)**
  - ・耐摩耗性／疲労強度向上
  - ・耐食性は硬質クロームめっき以上の実力
  - ・表面硬化+防錆を一工程処理
- ◇**化成皮膜処理 (リン酸塩皮膜処理)**
  - ・塗装密着性・塗装後耐食性が大幅向上
- ◇**パルリュベ処理 (固体潤滑処理)**
  - ・摩擦係数低減により、耐摩耗性・初期なじみに優れる
  - ・軟窒化との組合せで、より高い耐摩耗性を発揮
  - ・潤滑特性に加え、SST500時間以上の耐食性

### 連絡先

Tel 0223-24-2683  
 Fax 0223-24-4123  
 E-Mail sendai\_kojo@parker.co.jp  
 URL <https://www.parker.co.jp>  
 担当者役職・氏名/ 仙台工場 営業課



本社



仙台工場 イソナイト処理ライン

### イチ押し！車技術

- ◇**独自技術が多くの車部品に採用されています**
  - ・イソナイト処理 (塩浴軟窒化)
  - ・QPQ処理 (酸窒化)
  - ・りん酸塩皮膜処理 (マンガン系、亜鉛系)
  - ・パルリュベ処理 (固体潤滑皮膜)
  - ・パループ処理 (塑性加工用潤滑)

### 生産品目等

品目	車			車以外		
	燃料供給系部品 (SQP処理)	ヒストリング系部品 (イソナイト処理)	エンジンシリンダー関係部品系 (イソナイト処理)	燃料ポンプ部品 (イソナイト処理)	現金入出金機関係部品 (イソナイト処理)	小物部品 (イソナイト処理)
ロット	12,000本	20,000本	24個	100個	200個	10,000個
サイズ	φ10×120L	φ50~φ110	φ200×390L	φ100×150L	-	φ0.7×6L
精度	-	-	-	-	-	-
材質	SUM	SUS系	特殊鋳物	SCM440	SKD、SUS420	SUM
取引先	-	-	-	-	-	-
売上比率 (%)	-	-	-	-	-	-

### 生産設備

名称	型式・能力	台数
イソナイト炉	φ900×1,500	1
イソナイト炉	φ900×1,500	1
AB炉	-	1
パーカー処理装置	1,000×1,000×800	2
パループ処理装置	1,000×1,000×800	1
丸物塗装装置	-	1
平面塗装装置	-	1
焼成炉	-	3
塗装ブース	-	2
バレル研磨装置	-	6
ショット機	-	3
プラスト機	-	5

### 企業概要

本 社 〒103-0027 東京都中央区日本橋1-15-1  
 宮城の拠点 〒989-2421 岩沼市下野郷字中野馬場34-46  
 面 積 【敷地】12,994㎡ / 【工場】2,449㎡  
 海外拠点 -  
 代 表 者 松本 満  
 設 立 1928年 (S3) 従業員 932名  
 資 本 金 45億6,039万円  
 認 証 取 得 ISO9001、ISO14001、IATF16949  
 資 格 取 得 -