［自動車内装］素材の至高：*Leather* を極めるプロ集団

ミドリテクノパーク
株式会社 ミドリテクノパーク

ホームページQRコード

事業・商品・技術の特徴

◇本革巻きノブ、ホーンパッド等の自動車内装部品
【オンリーワン】 ミドリの接着工法は世界の特許技術
【ナンバーワン】本革ノブ国内生産数・国内シェアNo.1
【ファーストイン】ホーンパッド用本革の接着加工は日本初
【オールインワン】革造りから接着までを自社Grpで一環生産

◇空調用フィルター（ミニプリーツ MEFA・HEPA）
・集塵（花粉）、脱臭（VOC）、抗菌、防かび、抗アレルゲンの性能付与（SEKマーク）＋PM2.5にも対応
・カスタマイズフィルターの設計（１個から供給可能）
・研究／開発部門の設備は国のフィルター試験場に認定

連絡先

Tel	0224-24-4955
Fax	0224-24-4957
E-Mail	seiichi-kobayashi@midori-grp.com
URL	https://midori-techno-park.com/
担当者役職・氏名／	工場長　小林　聖一

イチ押し！車技術

◇本革・合皮・樹脂接着技術
・難被着材料（PA・TPO・PP・PBT・金属）への接着
・高精度の素材加工（裁断・漉き・溝加工・保証技術）
・加飾技術（刻印・特殊縫製・刺繍・高触感・予備付形）
・接着工法（キメコミ・折込・補強・高耐久・真空圧着）

＜Q＞ミドリの接着技術は唯一無二
・接着クレームゼロ（1993年納入開始～現在）
・接着剤の水性化に全面移管（2022年目処）
・国内全自動車メーカーへの納入実績

＜C＞工法、デザイン、生産地によるコストメリット提案
・一体化、別体化構造によりCD/VAの実績多数
・2018年カンボジア工場新設により適地生産可

＜D＞自動車業界へ長年に亘る納入実績（1993年～）
・累計3,100万個（日本）の部品を遅延なく納入
・全世界（日本・北米・中国・アセアン）への納入体制

ノブ・ホーンパッド搭載例

空調フィルター成形機

本革・合皮接着関連装置

生産品目等

	自動車内装品		安全用品	車以外		
品　目	革巻きノブ	革巻きホーンパッド	ヘルメット・ゴーグル	中性能フィルター（フラット型）	中性能フィルター（V型）	中性能フィルター（V交換型））
ロット	80,000個／月～	2,000本／月	15,000個／月	1～5,000枚／月	1～1,000台／月	1～1,000台／月
サイズ	φ100×L 200mm	Φ300×D100mm	L300×W300×D300mm	1,500×W1,000×D150mm	MAX：L610mm×W610mm×D 400mm	MAX：L 610×W 610×D 400mm
精　度	革厚　t 0.5～1.3±0.2mm		―	外枠寸法A+0、−3mm		
材　質	本革・（合皮）		PP・ABS	フィルター；PET・紙・ガラス繊維・PP枠：AL・SUS・鋼板・木・紙・樹脂		
取引先	東海理化・板通・六合E・リード殿	豊田合成殿	ミドリ電機・安全用品殿	ミドリエアクオリティ殿	ミドリエアクオリティ殿	ミドリエアクオリティ殿
売上比率（%）	70	9	1	10	5	5

生産設備

名　称	型式・能力	台数
プリーツフィルタ成形機	ルーア式・ホットメルト式	2
射出成形機	180ton・100ton	3
本革ノブ接着ライン	MAX 1,500台／日	7
本革バッドスリット加工ライン	MAX 500台／日	2
本革ホーンバッド接着ライン	MAX 250台／日	1
ヘルメット・ゴーグル組立ライン	MAX 1,000台／日	3

企業概要

本　　社	〒989-0232白石市福岡長袋字天王6-1
宮城の拠点	同上
面　　積	【敷地】43,724㎡ / 【工場】3,300㎡
海外拠点	―
代表者	松村　不二夫
設　　立	1993年（H5）
資本金	3,000万円
従業員	100名
認証取得	ISO9001・ISO14001（2015年版）
資格取得	―

業務範囲	素　材	企画／開発	設　計	試作／小ロット	量　産	組立／検査	評　価	設備メンテ等