

優れた技術開発力と最新のテクノロジーを駆使した短納期・高品質の生産体制



ケディカ

株式会社 ケディカ

ホームページQRコード



事業・商品・技術の特徴

◇技術開発

- ・大学／研究機関連携
- ・各種表面処理の研究／開発、品質試験
- ・医療用洗浄剤製造販売／作業環境測定
- ・磁気応用入れ歯器具製造販売

◇生産体制

- ・自社工程設計による少量試作～マスコロ量産対応
- ・車載電装品、電気／電子、通信、半導体等各種メーカーのニーズに対応
- ・カチオン電着塗装の対応：北上工場（岩手県）
- ・日本の技術を海外工場に展開（フィリピン）

イチ押し！車技術

◇ニッケル亜鉛とカチオン電着同時表面処理技術

- ・高い耐食性の足回り部品
- ・生産リードタイムの削減／コスト削減

◇技術開発室を主体とした新技術の開発

- ・燃料系、駆動制御、車載電装部品
- ・アルミ材への亜鉛レスめっき処理工法
- ・アルミ材へのアルマイト後カチオン電着塗装工法

◇取引先

トヨタ、ホンダ、日産、マレリ、協豊製作所、フタバ産業、日立Astemo、NEC、東芝、アルプスアルパイン、京セラ、ミネベアミツミ、共同カイトック、ヒロセ電気、日本航空電子等 関連会社含む350社

連絡先

Tel 022-378-6371

Fax 022-378-8976

E-Mail y-nakajo@kedc.co.jp

URL https://kedc.co.jp/

担当者役職・氏名／ 営業管理課マネージャー
中條 善則



亜鉛めっき3個クロメート



ECO&高耐食性カチオン電着塗装



本社工場



亜鉛ニッケル合金めっき

生産品目等

品目	車		
	亜鉛めっき3個クロメート (インバーターレ、プリア、各種パイプ)	カチオン電着塗装 (パワステ・シリンダー他)	亜鉛、亜鉛ニッケル合金めっき (フェーリングパイプ、フェーリングパイプ他)
ロット	少量試作～量産可		
サイズ	二輪～大型トラック用各種		
精度	各メーカー要求仕様に準拠		
材質	鉄系材		
取引先	各自動車メーカー及び関連会社		
売上比率(%)	-		

車以外		
金、銀、銅、スズ、ニッケルめっき	半導体リードフレーム外装めっき (Sn、Sn-Bi)	セラミック、チタン、ガラス、樹脂、磁性材等の難素材へのめっき、3D-MIDへのめっき、真空蒸着
少量試作～量産可		
微小部品～長尺3,000mm	各種	少量試作～応相談 20μm粉体～各種
各メーカー要求仕様に準拠		
鉄系、銅、銅合金、アルミ、アルミ合金、ステンレス他	42アロイ合金、銅、銅合金	各種難素材
電気、電子部品、通信機器メーカー各社	半導体メーカー各社	大学、各社研究開発部門他
-	-	-

生産設備

名称	型式・能力	台数
全自動半導体リードフレーム外装めっき装置	Sn、Sn-Bi (イン・アウトライン樹脂バリ除去)	3
自動カチオン電着塗装装置		1
自動スズめっき装置	半光沢	1
自動亜鉛めっき装置	クロメート (光沢、有色、黒色、3個)	3
自動亜鉛ニッケル合金めっき装置	高ニッケルタイプ	1
自動ニッケルめっき装置	ラック、バレル	2
自動無電解ニッケルめっき装置	ラック、バレル	2
研磨装置	遠心、振動、回転、ローラー、超研磨	8
各種表面処理・めっきライン	ラック、カゴ、バレル(金、銀、銅、(無電解)ニッケル、PTFE複合、スズ、亜鉛、アルマイト、化成処理)	14
自動アルマイト装置	白・黒・硬質	1
自動精密電子部品めっき装置	※海外拠点対応 (無電解ニッケル)	3
自動半導体リードフレーム外装めっき装置	※海外拠点対応 (スズ、スズビスマス、スズ銅)	3

企業概要

本社 〒981-3206 仙台市泉区明通3-20

宮城の拠点 同上

面積 [敷地] 仙台 17,052㎡ / 北上 8,226㎡

海外拠点 フィリピン

代表者 三浦 智成

設立 1954年 (S29)

従業員

資本金 9,800万円

149名

認証取得 ISO9001、ISO14001

資格取得 めっき技能士特級 (8名)・1級 (35名)・2級 (48名)、高度熟練技能者 (3名)、公害防止管理者 (9名)、毒劇物取扱者 (7名)、危険物取扱者 (27名)

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

铸造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他