

効率的でコストダウン可能な方法を御提案します



イワキダイカストコウギョウ

岩機ダイカスト工業 株式会社

ホームページQRコード



事業・商品・技術の特徴

- ◇ダイカストの専門メーカー
- ◇金型設計から始まる全工程の自社内一貫生産体制
- ◇アルミ、亜鉛、スチール、MIMなどを生産
- ◇CAE活用により安定した鑄造方法確立
- ◇あらゆるニーズに対応
 - ・高精度
 - ・薄肉
 - ・高強度 など

イチ押し！車技術

- ◇AL 鑄造機サイズダウンによる低コスト化
 - ・独自の低速低圧鑄造法
 - ・1サイズ小さな機械での生産によるC/D提案
 - ・湯流れ解析技術と製法技術
 - ・サイクルタイム短縮と金型寿命向上
- ◇半凝固鑄造法による高強度／優気密性製品の生産

連絡先

Tel 0223-37-3322
 Fax 0223-37-3720
 E-Mail manage@iwakidc.co.jp
 URL http://iwakidc.co.jp
 担当者役職・氏名／ 技術管理部 部長 鈴木 芳徳



本社工場



スタビライザーコンロッド



ECUケース



プレートヒートシンク



MIM製品



ホールステーター

生產品目等

品目	車				車以外
	ECUケース	スタビライザーコンロッド	プレートヒートシンク	ホールステーター	ブラケット(歯科)
ロット	150,000セット/月	1,000,000個/月	40,000個/月	50,000個/月	2,000,000個/月
サイズ	Max350×200	MaxL370	150×120	Φ181×25	5×3×3
精度	平坦度0.2以下 耐気密性	曲0.5%以下 引張強度	平坦度0.1以下 耐気密性	プレート輪郭度0.4	±0.5%
材質	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	ステンレス
取引先	日立Astemoグループ	THKグループ	トヨタ自動車	トヨタ自動車	-
売上比率(%)	10	10	3	3	8

生産設備

名称	型式・能力	台数
ダイカストマシン(コールド)	125t~650t	27
スクイズマシン	250t~350t	8
ダイカストマシン(ホット)	4t~90t	13
超高速精密鑄造機	-	20
成形機(MIM)	15t~50t	26
マシニング/NC旋盤	ファンック プラザー 東洋精機	48
含浸装置	有機 中央発明	2
3DCAD	CATIA他	12
3DCAM	スペースE他	6
金型用マシニングセンター	オークマ 芝浦機械 安田	12
連続式熱処理炉	T6 T7	1
焼結炉(MIM)	連続式 真空式	6
三次元測定器	ミツトヨ 東京精密	10
ガス量測定機	-	1

企業概要

本 社 〒989-2204 亶理郡山元町鷺足字山崎51-2
 宮城の拠点 同上
 面 積 [敷地] 47,742㎡ / [工場] 11,834㎡
 海外拠点 アメリカ(アリゾナ州)
 代 表 者 鎌田 充志
 設 立 1968年(S43) 従業員 310名
 資 本 金 2億円
 認 証 取 得 ISO9001, ISO14001
 資 格 取 得 -

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他