# リング形状の最適工法である異形断面リングロール鍛造技術!

トウヨウサンギョウ
# 東洋産業 株式会社

ホームページQRコード

## 事業・商品・技術の特徴

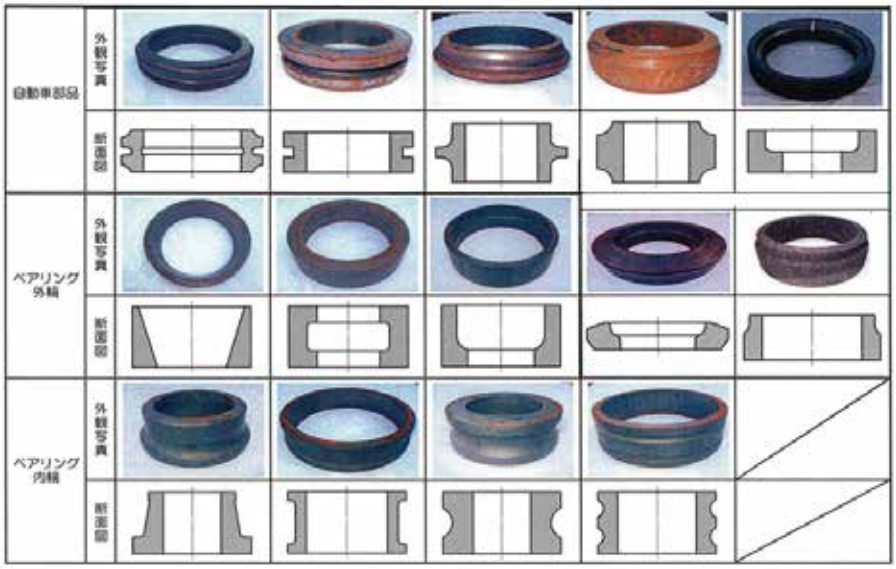
◇全自動リングロールミルラインによる異形リング製品のオールラウンドプレイーヤー
◇リング製品については他工法に対して歩留まり優位によるコスト削減が可能

## 連絡先


| | |
|---|---|
| Tel | 022-345-0151 |
| Fax | 022-345-1565 |
| E-Mail | k-abe@ring-roll-toyo.co.jp |
| URL | https://www.ring-roll-toyo.co.jp |
| 担当者役職・氏名／ | 製造室長　阿部　和幸 |


## イチ押し！車技術

◇φ110～650（1～80kg）の広範囲異形リング製造
◇全自動一貫ライン生産
加熱～鍛造～熱処理まで
◇ステンレス等難加工材の異形リング成形技術




## 生産品目等

| | 車 | | |
|---|---|---|---|
| 品　目 | ベベルギア | ベアリング | ミッション部品 |
| ロット | 500 | 200 | 5,000 |
| サイズ | φ300～500 | φ100～250 | φ100～250 |
| 精　度 | ±1.5 | ±1.0 | ±1.0 |
| 材　質 | SCM、SNCM | SUJ | SCM、SCR |
| 取引先 | 三菱ふそうトラック・バス㈱、日野自動車㈱ | 日本精工㈱ | 愛知製鋼㈱ |
| 売上比率(%) | 40 | 10 | 10 |

## 生産設備

| 名　称 | 型式・能力 | 台数 |
|---|---|---|
| 小型全自動ライン | 350t／月 | 1 |
| 中小型全自動ライン | 400t／月 | 1 |
| 新中型全自動ライン | 1,500t／月 | 1 |

## 企業概要

| | |
|---|---|
| 本　　社 | 〒981-3602黒川郡大衡村大衡字鍛冶屋敷16 |
| 宮城の拠点 | 同上 |
| 面　　積 | 【敷地】42,400㎡ / 【工場】5,230㎡ |
| 海外拠点 | ー |
| 代表者 | 代表取締役社長　加藤　雄二 |
| 設　　立 | 1955年（S30） |
| 資本金 | 1億6,000万円 |
| 従業員 | 70名 |
| 認証取得 | ISO9001(04/1)、ISO14001(05/1) |
| 資格取得 | ー |

| 業務範囲 | 素　材 | 企画／開発 | 設　計 | 試作／小ロット | 量　産 | 組立／検査 | 評　価 | 設備メンテ等 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|