

加工レスと市場クレームレスへの技術追求



トウホクサンノハシ

株式会社 東北三之橋

ホームページQRコード



事業・商品・技術の特徴

- ◇一貫体制
 - ・開発(設計、試作、実験、評価)～生産～品質保証
 - ・冷間鍛造～転造～熱処理(調質)～2次加工
 - ～表面処理～自主検査/梱包
- ◇部品調査・分析・評価体制 完備
- ◇親会社の(株)サンノハシ(埼玉県八潮市)新規開発品を弊社で量産

連絡先

Tel 048-996-0821 (株)サンノハシ
 Fax 048-997-2036
 E-Mail t.matsumoto@sannohashi.co.jp
 URL http://www.sannohashi.co.jp
 担当者役職・氏名/ 営業部 課長代理 松本 拓真

イチ押し! 車技術

- ◇「軸力管理」による締結信頼性向上技術
 - ・超音波利用で軸力を直接制御
 - ・構造体の小型化、締結信頼性向上
- ◇精鍛ギヤ類の量産供給が可能
- ◇ファスナー部品類の量産供給が可能
- ◇遅れ破壊防止技術での市場への安定供給が可能
- ◇締結保証システム開発での市場クレームレス化技術を構築
- ◇特殊形状品の冷間加工に果敢にチャレンジ



冷間鍛造ボルト・ピン類



高精度スプライン
冷間鍛造技術
(ニアネットシェイブ)



駆動系 精密鍛造・加工部品



冷間鍛造プレス部品



自動車エンジン用高強度ボルト

生産品目等

品目	車			車以外
	精密鍛造 スプライン・ギヤ	高強度ボルト/冷間複合加工鍛造品/ トルク・軸力制御ボルト	ファインブランク 切削加工部品 他	その他
ロット	MAX100,000個	MAX1,500t/500t/1,000,000本	-	-
サイズ	MAXφ80×330	MAXφ16×300/—/M12～20	-	-
精度	スプライン 30μ	12～16T/—/締付トルク精度±3%	-	-
材質	SC、SCM	ポロン鋼、SC、SCM	鋼板	-
取引先	日産自動車(株)	日産自動車(株)	日産自動車(株)	半導体関連、土木工事業 等
売上比率(%)	10	65	20	5

生産設備

名称	型式・能力	台数
冷間圧造設備 (パーツホーマー、ボルトホーマー等)	6段/38(50)mm～ 3段・4段/6mm～	30
縦型プレス(クランクプレス)	630ton～20ton	24
精密油圧プレス	22mm～6mm	54
ネジ転造設備		7
熱処理設備 (メッシュベルト式無酸化調質炉、パッチ炉)	1,000～300kg/H	1基
インラインペーキング電気亜鉛メッキライン、 ジオメットライン	メッキ:600ton/2直	1ライン
各種トップコート	ジオメット:250ton/2直	1ライン
切削加工機	φ370×500、M16、他	11
その他(全数自動選別梱包機)	-	10ライン

企業概要

本 社 〒981-2112 伊具郡丸森町字寺内前51-1
 宮城の拠点 同上
 面 積 【敷地】46,820㎡ / 【工場】13,417㎡
 海外拠点 ー
 代 表 者 代表取締役 長島 賢
 設 立 1981年(S56) 従業員 223名
 資 本 金 1,000万円 (株式会社サンノハシ100%)
 認 証 取 得 ISO/IATF16949('02), エコアクション21
 資 格 取 得 金属熱処理技能士(一般熱処理作業)一級、二級、
水質関係係第二種公害防止管理者

業務範囲

素 材

企画/開発

設 計

試作/小ロット

量 産

組立/検査

評 価

設備メンテ等

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他