

優れた技術開発力と最新のテクノロジーを駆使した短納期・高品質の生産体制



ケディカ  
株式会社 ケディカ

事業・商品・技術の特徴

◇技術開発

- ・大学／研究機関連携
- ・各種表面処理の研究／開発、品質試験
- ・医療用洗浄剤製造販売／作業環境測定

◇生産体制

- ・自社工程設計による少量試作～マスコ量産対応
- ・車載電装品、電気／電子、通信、半導体等各種メーカーのニーズに対応
- ・カチオン電着塗装の対応：北上工場（岩手県）
- ・日本の技術を海外工場に展開（フィリピン）

イチ押し！車技術

◇ニッケル亜鉛とカチオン電着同時表面処理技術

- ・高い耐食性の足回り部品
- ・生産リードタイムの削減／コスト削減

◇技術開発室を主体とした新技術の開発

- ・燃料系、駆動制動、車載電装部品
- ・アルミ材への亜鉛レスめっき処理工法
- ・アルミ材へのアルマイト後カチオン電着塗装工法

◇取引先

トヨタ、ホンダ、日産、マレリ、協豊製作所、フタバ産業、日立、NEC、東芝、アルプスアルパイン、京セラ、ミネベアアミツミ、共同カイトック、ヒロセ電気、日本航空電子等関連会社含む350社



亜鉛めっき3価クロメート



ECO&高耐食性カチオン電着塗装



本社工場



亜鉛ニッケル合金めっき

生産品目等

品目	車		
	亜鉛めっき3価クロメート (インパターナー、ブリー、各種パイプ他)	カチオン電着塗装 (パワステ・シリンダー他)	亜鉛、亜鉛ニッケル合金めっき (フェイムパイプ、フェイムカブリアクター)
ロット	少量試作～量産可		
サイズ	二輪～大型トラック用各種		
精度	各メーカー要求仕様に準拠		
材質	鉄系材		
取引先	各自動車メーカー及び関連会社		
売上比率(%)	-		

品目	車以外		
	金、銀、銅、スズ、ニッケルめっき	半導体リードフレーム外装めっき (Sn, Sn-Bi)	セラミック、チタン、ガラス、樹脂、磁性材等の難素材へのめっき
ロット	少量試作～量産可		
サイズ	微小部品～長尺3,000mm	各種	少量試作～応相談 20μm粉体～各種
精度	各メーカー要求仕様に準拠		
材質	鉄系、銅、銅合金、アルミ、アルミ合金、ステンレス他	42アロイ合金、銅、銅合金	各種難素材
取引先	電気、電子部品、通信機器メーカー各社	半導体メーカー各社	大学、各社研究開発部門他
売上比率(%)	-		

生産設備

名称	型式・能力	台数
全自動半導体リードフレーム外装めっき装置	Sn, Sn-Bi (イン・アウトライン樹脂バリ除去)	3
自動カチオン電着塗装装置		1
自動スズめっき装置	半光沢	1
自動亜鉛めっき装置	クロメート (光沢、有色、黒色、3価)	3
自動亜鉛ニッケル合金めっき装置	高ニッケルタイプ	1
自動ニッケルめっき装置	ラック、バレル	2
自動無電解ニッケルめっき装置	ラック、バレル	2
研磨装置	遠心、振動、回転、ローラー、超研磨	8
各種表面処理・めっきライン	ラック、カゴ、バレル(金、銀、銅、(無電解)ニッケル、PTFE複合、スズ、亜鉛、アルマイト、化成処理)	14
自動アルマイト装置	白・黒・硬質	1
自動精密電子部品めっき装置	※海外拠点対応(無電解ニッケル)	2
自動半導体リードフレーム外装めっき装置	※海外拠点対応(スズ、スズヒスマス、スズ銅)	3

企業概要

本社	〒981-3206 仙台市泉区明通3-20	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】仙台 17,052㎡ / 北上 8,226㎡	
海外拠点	フィリピン	
代表者	三浦 智成	
設立	1954 (S29) / 4 / -	従業員 149名
資本金	9,800万円	
認証取得	ISO9001、ISO14001	
資格取得	めっき技能士特級(7名)・1級(36名)・2級(53名)、高度熟練技能者(3名)、公害防止管理者(9名)、毒劇物取扱者(7名)、危険物取扱者(27名)	

業務範囲	素材	企画/開発	設計	試作/小ロット	量産	組立/検査	評価	設備メンテ等
------	----	-------	----	---------	----	-------	----	--------

鋳造  
ダイカスト  
  
 鍛造  
  
 プレス  
  
 樹脂成形  
  
 ゴム成型  
  
 電装品  
  
 表面処理  
  
 縫製  
・  
皮革  
  
 機械加工  
  
 ばね  
  
 金型  
・  
治工具  
  
 自動機  
  
 製缶  
板金  
  
 ソフト  
ウェア  
  
 その他