

自社開発のガス抜きピンで樹脂成形の改善に効果



プラモールセイコウ

株式会社 プラモール精工

事業・商品・技術の特徴

◇事業の内容

- ・樹脂射出成形加工（超精密小物）
- ・自社開発の金型部品加工販売
ガス抜きエジェクタピン「ガストース」
糸引き防止スプルー「ラジエータースプルー」
- ・金型設計、製作

◇事業の特徴

- ・自社の樹脂成形加工における改善を目的に開発し、効果を上げた「ガス抜きピンと糸引き防止スプルー」を、今や主に成形加工メーカーへ向けて販売を展開。自社のノウハウも共に提供している。

イチ押し！車技術

◇射出成形のエジェクタピン先端から樹脂のガスを抜く技術

- ・成形品の品質と生産性を向上
- ・低圧成形を可能にし、無停止成形が実現できる

◇射出成形に於ける糸引きを完全に無くす技術

- ・チョコ停を無くし無停止成形が実現できる
- ・検査工数も大幅に削減できる



ガス抜きピン「ガストース」



成形製品例



before



after

糸引きスプルー「ラジエータースプルー」

生産品目等

品目	車以外		
	プラスチック成形	ガス抜きピン「ガストース」	糸引き防止スプルー「ラジエータースプルー」
ロット	試作から量産まで	1本から	1本から
サイズ	成形機50t以下	全長 MAX300	全長 MAX200
精度	±0.01	±0.005	±0.01
材質	エンブラ・スーパーエンブラ	SKH51	SKD61
取引先	-	-	-
売上比率(%)	-	-	-

生産設備

名称	型式・能力	台数
射出成形機 50t	センター射出	7
射出成形機 15t/18t	バーティング射出	6
ホッパードライヤー	HN-13A 他	11
ドリルマシン	TAPE DRILL Mate-MODEL T	1
マシニングセンター	ROBODRILL α-D14MiA5他	2
放電加工機	AP-1他	3
ワイヤー放電加工機	AP200他	3
細穴加工機	K1C	1
実体顕微鏡	SMZ-2T他	6
成形研削盤	NFG-515他	4
万能投影機	V-12B	1
円筒研削盤	MG-300	1

企業概要

本社	〒981-3351 宮城県富谷市鷹乃杜4-3-5	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】2,052㎡ / 【建物】1,727㎡	
海外拠点	-	
代表者	代表取締役 脇山 高志	
設立	1983 (S58) / 10/ 1	従業員 42名
資本金	7,000万円	
認証取得	ISO9001	
資格取得	-	

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

铸造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他