

塑性加工の頂点を極める

株式会社 ウチダ
株式会社 ウチダ

ウチダ

株式会社 ウチダ

事業・商品・技術の特徴

- ◇従来、後加工として切削加工していた部品を、プレス加工のみで最終形状まで仕上げる
- ◇板材を材料として増肉、減肉加工を行い、様々な板厚形状が混在するプレス部品の加工が可能
- ◇従来、金属粉末焼結にて成型していた部品をプレス加工に置き換えて、大幅なコスト削減を達成
- ◇ステンレス等の難プレス加工性材料のプレス加工に挑戦

イチ押し！車技術

- ◇インジェクター関連部品（鍛造＋切削）のオールプレス化で加工工程、コストの大幅削減を実現
- ◇最先端CAE技術の駆使により、深絞り、板鍛造等の多工程の最適化
- ◇最先端CAEと金型内製により臨機応変な対応ができ、開発段階からの参入が可能



精密成型トランス
ファープレス 200t



精密成型トランス
ファープレス 400t



製品サンプル

連絡先

Tel 022-384-2930
Fax 022-384-2931
E-Mail ma-ouchi@uchida-sendai.co.jp
URL <http://www.uchida-sendai.co.jp>
担当者役職・氏名／ 営業部 部長 大内 正則



仙台工場



仙台名取工場

生產品目等

品目	車			車以外
	インジェクター関連部品	リニアソレノイド関連部品	その他	その他
ロット	10,000～2,000,000 / 月	1,000～200,000 / 月	1～1,000,000 / 月	—
サイズ	φ14～φ20程度	φ25～φ110程度	φ5～φ210程度	—
精度	±20ミクロン以下	±50ミクロン以下	±50ミクロン以下	—
材質	電磁ステンレス鋼板	SPC、ステンレス他	SPC、SPH、黄銅、他	—
取引先	ケーヒン	ケーヒン	デンソー、NOK、他	ダンレイ、秋田エプソン、ウォルプロー
売上比率 (%)	35	5	55	5

生産設備

名称	型式・能力	台数
トランスファープレス	25～900TON	14
冷間鍛造プレス	400.630TON	3
コイルプレス	35～200TON	12
高速プレス	50TON	1
プレス	25～45TON	8
NC旋盤	—	8
平面研削盤、円筒研削盤、内面研削盤	—	7
ジグ研削盤、プロファイルグラインダー	—	2
放電加工機、ワイヤー放電加工機	—	4
マシニングセンター	—	4
3次元測定器	—	2
CAD/CAMシステム	2次元、3次元	1式
CAEシステム	非線形動的構造解析	1式
CATシステム	PC計測	1式

企業概要

本社 〒212-0012 神奈川県川崎市幸区中幸町3-16
宮城の拠点 〒989-2421 岩沼市下野郷字中野馬場1-1 (仙台工場)
〒981-1251 名取市愛島台7-101-56 (仙台名取工場)
面積【敷地】28,372㎡ / 【工場】6,062㎡
海外拠点 —
代表者 佐々木 泰孝
設立 1955 (S30) / 7 / 1 従業員 102名
資本金 5,500万円
認証取得 ISO9001、ISO14001
資格取得 —

業務範囲 素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等