

スチールメタルのパイオニア



アイザワセイサクシヨ

株式会社 相澤製作所

事業・商品・技術の特徴

- ◇**建築金物の一貫体制**
 - ・製作図の作図から製作現場取付まで
- ◇**金属プレス製缶の一貫加工**
 - ・金型製作から打抜成形、溶接組立、仕上げまで
- ◇**精密金型製作はモールド金型ベース加工**
- ◇**あらゆる金属製品加工に対応**
- ◇**一般機械加工から小・中ロット品に強味あり**
- ◇**製品**
 - ・プレス加工金属製品（旋盤加工品、建築用金物）
 - ・変圧器ケース／内部金具／胴板／底板／打抜
 - ・クレーン設計製造

イチ押し！車技術

- ◇**タレパン、プレス作業**



プレス加工品



製缶加工品



手摺加工

本社工屋

生産設備

品目	車以外		
	トランス内部金具	トランス胴板	トランス底板
ロット	1,000	600	1,000
サイズ	1.6t×150×250	2.3t (719×1,153)	3.2t (φ385)
精度	-	-	-
材質	SPHC	SPHC	SPHC
取引先	(株)東北電機製造	(株)東北電機製造	(株)東北電機製造
売上比率 (%)	16	20	10

生産品目等

名称	型式・能力	台数
クロスクランクプレス	CXT-200 200t 金豊機器工業所	1
プレス単動C形 シングルクランク	200~45t アマダ、アイダ	5
CCSレベラーフィードライン	LCC06HB オリイ	1
メカニカルシャーリング	SHF4 45t×4,000 小松	1
NC付ベンダー	RG-150 3.2t×4,000 アマダ	1
ベンダー	GR-25 6t×1,200 アマダ	1
タレットパンチプレス	VIPROS-568 50t アマダ	1
平面研削盤	600×450 岡本	1
シャーリング	6t×2400L	1
CO2/MAG溶接ロボット	FD-V6-WB350L	1

企業概要

本社	〒984-0014 仙台市若林区六丁の目元町7-1		
宮城の拠点	同上		
面積	【敷地】5,472㎡ / 【工場】2,807㎡		
海外拠点	-		
代表者	相澤 綾子		
設立	1948 (S23) / 12 / 7	従業員	46名
資本金	1,750万円		
認証取得	クレーン製造許可 宮基許82号 宮城県知事許 (般-28) (屋鋼板機)		
資格取得	2級施工管理技士3名、半自動溶接7名、アーク溶接8名		

業務範囲 素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等