

フープインサート部品への電子部品の接合



ホッコー

株式会社 北光

事業・商品・技術の特徴

◇事業の特徴

- 一貫生産体制(金型～製品組立て)
 - ・金型設計製作(成形、プレス、インサート)
 - ・成形加工(一般/インサート/フープインサート)
 - ・プレス加工(順送/フープ)
 - ・塗装・レーザー加工
 - ・SMT実装(高/中速、N2対応)
 - ・車載電装品組立
 - ・液晶素子組立(クリーンルーム)

イチ押し! 車技術

◇基板レス電気部品実装技術(複合技術)

- ・金属フレームに直接電子部品実装
- ・自動化・省人化技術によるライン構築

◇品質管理

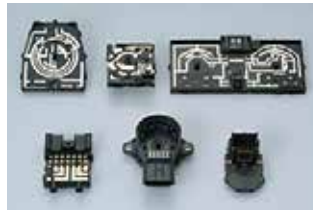
- ・IATF16949取得

◇作業改善

- ・TIEを活用した改善活動



車載電装品部品



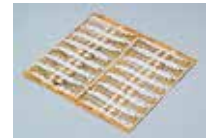
インサート部品

連絡先

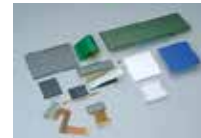
Tel 0228-23-6613
 Fax 0228-23-6614
 E-Mail shigenori_abe@t-hokkoh.co.jp
 URL http://www.t-hokkoh.com
 担当者役職・氏名/ 営業技術課長 阿部 茂徳



本社・高清水工場



フレキ実装品



モジュール部品

生産品目等

品目	車			車以外		
	キレエレクトロニクスシステム、パワーウィンドウスイッチ	ヒータコントロール、パネルユニット	センサー端子	ケータイ用EL液晶	ケータイ用EL液晶	家庭用コネクタ端子
ロット	—	—	—	—	—	—
サイズ	50×40、200×80	Max 300×200	—	—	350×250	フープレス品
精度	—	—	—	—	—	—
材質	ABS、エラストマ、ABS、PC	ABS、PBT	—	有機EL	—	—
取引先	A社経由(日産、鈴木)	A社経由(ホンダ等)	車載電装T1メーカー(アイシン東北)	電気メーカー	海外向け	電気メーカー
売上比率(%)	—	—	—	—	—	—

生産設備

名称	型式・能力	台数
プレス アマダ他	10T~150T	33
成形機 タテ型 日精樹脂工業 他	17T~150T	30
成形機 ヨコ型 ソデック 他	5T~350T	46
成形機 2色 住友重機 他	10T~130T	12
SMT実装機 富士機械 他	窒素、鉛フリー、0605対応	7
塗装機 川口スプリング	ブース含む、水系塗装、	5
レーザーマーカー 東芝メカトロニクス	—	4
ワイヤーカット 三菱 他	DWC11 PA+AEII	5
NC放電 ソデック他	HQ35CL (Rヘッド)	5
高速細穴放電 ソデック	KIC	1
マシンニングセンター キタムラ	mycehter4 他	2
成形研削盤 日興 他	NSG-H5AD2 他	11
接触/非接触3D測定システム	ミントヨ、OGP社	5
2D~3DCAD.CAM	SolodWorks、TOPSLID、 他	12

企業概要

本 社 〒987-2124 栗原市高清水下佐野23
 宮城の拠点 同上ほか4工場
 面 積 【敷地】5,494㎡ / 【工場】2,457㎡
 海外拠点 —
 代表者 佐藤 伸也
 設 立 1968 (S43) / 8 / —
 資 本 金 9,842万円
 従業員 600名
 認証取得 ISO9001、ISO14001、IATF16949
 資格取得 —

業務範囲 素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等