

プレス金型の設計製作から、金属プレス加工の量産対応



ゴセキセイサクジョ

株式会社 五関製作所

事業・商品・技術の特徴

◇事業内容

- ・金属プレス加工
- ・金属プレス用金型製作

◇技術の特徴

- ・千葉の本工業での、自社金型製作が可能
- ・金型設計～トライ～量産を全て自社工場で行う為、短納期での対応可能

◇生產品目

- ・自動車用部品
- ・建築用部品
- ・高圧ゴムホース用部品
- ・浴室関連部品

イチ押し！車技術

◇半世紀を超える千葉県でのプレス加工のノウハウにより、薄板から厚板までの金型設計製作・プレス加工が可能です。東北工場ではt1.2～t6.0まで、千葉県の本工場では、t0.8～t14.0までの加工に対応します。

◇金型製作・生産設備・製造・品質管理を同じ部署とし、スピーディーな改善を実施し、品質、生産性の向上を行っています。



t4.5～t6.0 厚板製品（防振部品他）



110t プログレプレライン



t1.2～t3.2 薄板製品（車体部品他）

生產品目等 ※千葉の本工場での実績

品目	車			車以外		
	GLASS RUN	COBER HOLE	ENG MTG	電柱取付用バンド	電柱取付用ラック	建築用連結金具
ロット	300000/月	30000/月	5000/月	20000/月	10000/月	2000/月
サイズ	Max 50×150	Max 250×250	Max 150×250	Max 50×300	Max 50×200	Max 80×120
精度	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5
材質	SPCC	SPCC	SS400P	SAPH400P	SAPH370P	ZAM
取引先	鬼怒川ゴム工業(株)	鬼怒川ゴム工業(株)	丸五ゴム工業(株)	(株)土井製作所	(株)土井製作所	相互金属(株)
売上比率(%)	7	5	4	1	1	0.5

生産設備

名称	型式・能力	台数
【東北工場】		
プログレプレライン	KOMATSU 110t (t1.2～t6.0)	1
【千葉県 白井工場】		
プログレプレライン	45t～400t (t0.8～t14.0)	9
タンデムプレス	35t～350t	21
Co2ロボット溶接機	DAIHEN	2
Co2半自動溶接機	Panasonic	2
スポット溶接機	6KVA～150KVA	18
マシニングセンターシステム		2
ワイヤーカット放電加工機		2
三次元測定機	Mitsutoyo	1
他		

企業概要

本社	〒133-0052 東京都江戸川区東小岩2-9-13	
宮城の拠点	〒989-5341 栗原市栗駒稲屋敷沼田15	
面積	【敷地】170㎡ / 【建物】170㎡	
海外拠点	—	
代表者	代表取締役 五関 廣美	
設立	1949 (S24) / 4 / —	従業員 60名
資本金	2,500万円	
認証取得	ISO9001	
資格取得	—	

業務範囲 素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等