

場内設備・治具ならおまかせ



カジワラデンキ

梶原電気 株式会社

事業・商品・技術の特徴

◇技術内容

- ・照明器具主体の製造
- ・一貫した製造
(切断、抜き加工→折曲げ加工→溶接→塗装→組立)
対応素材(鉄、ステン、アルミ、銅等)

◇顧客

- ・電気メーカー、通信・電気工事業、住宅メーカー等

イチ押し!車技術

◇生産体制

- ・少量多種、量産生産
- ・短納期
- ・照明分野で培った技術
- ・自動車用塗装治具の製造
- ・焼付、粉体塗装



デザインポール SUS製



太陽光パネル防犯灯



デザインポール ウルトランマン



塗装ライン 設備

生產品目等

品目	車		
	看板、サイン 照明ポール、照明器具、分電盤	電材部材(アングル架台等)	住宅部材
ロット	-		
サイズ	-		
精度	-		
材質	SS、SUS、アルミ等		
取引先	東亜レジン古川、アインズ 他 パナソニック、岩崎電気 他	コスモシステム、戸部 他	東北セキスイハイム工業、加藤鉄工他
売上比率(%)	50	50	

生産設備

名称	型式・能力	台数
NCLレーザー/タレパン/プラスマ切断機	4×8 2KW コマツNTC / 4×8 アマダ / 200A 35mm アマダ	4
NCセットプレス/プレス	30 / 60t アマダ	6
NCシャーリング/ベンダー	1,200~3,000H (10t) / 2,400~4,000 (80~225t) アマダ	9
パイプベンダー	φ100=L100 アマダ	1
アイアンワーカー/コーナーシャー	45t / 1t アマダ	3
メタルソー/5尺直結旋盤	φ370	4
フォーク/倉庫クレーン/3本ロール/1t~4tトラック	1~2t / 2t / 1,300H/三菱	13
溶接(アルミスボット/アルゴン/半自動/交流/スタッド/手動・足踏)	105Kw / H200~500 / H200~350 / 250A / 8.5~20Kw	48
前処理槽/ステン酸洗槽	リン酸亜鉛(鉄)、クロム酸(アルミ) / 山本ケミカル	4
CAD/彫刻機	AP40、60、CADMAC Evo / ガラスコーンピューター	4
塗装ライン/熱風乾燥機	全長85m / 7,000×1,500 / 2,700×2,700×3,000	7
コンプレッサー(オリアルフリー/レシプロ)	11HP / 5.5~11HP	12
塗装用ブース/サンドブラスト機/静電粉体塗装機/亜鉛溶射機	2,400~7,000 / 厚地 / ノードノン / メタライゼーション社	10
廃ランプ破砕機	-	1

企業概要

本社	〒984-0014 仙台市若林区六丁の目元町 13-16	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】 8,958㎡ / 【工場】 5,161㎡	
海外拠点	-	
代表者	代表取締役 梶原 功	
設立	1965 (S40) / 6 / 11	従業員 45名
資本金	3,000万円	
認証取得	宮城県産廃収集運搬業許可、産廃処分業許可(廃蛍光管中間処理)、屋外広告業届出済	
資格取得	アーク溶接・ガス溶接特別教育、第一・二種電気工事士、配電盤組立2級、JISアルミ溶接 等	

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鑄造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他