

卓越した部品加工技術と柔軟性の高い対応力



ホンダセイキ

本田精機 株式会社

事業・商品・技術の特徴

◇事業内容

* 精密機械器具製造

◇主要製品

* 各種生産設備の機械設計・加工・組立・据付・メンテナンスまで
* 自動車・弱電・航空・医療・食品製造・他などの関連部品製作

◇特徴

* 試作品から量産品まで幅広く対応いたします。
* 1mm角サイズの部品加工から大型部品の機械加工まで対応。

イチ押し！車技術

◇技術内容

- ・少量単品多種の機械加工部品／治具等の製作
- ・設備機械の設計／製作（一貫生産体制）
- ・自社品質要領とコンピューターによる生産管理システム
の一元管理体制で生産・品質・納期管理。
- ・三次元測定機を導入し万全の製品チェック体制

連絡先

Tel 022-284-3077

Fax 022-284-9078

E-Mail info@hondaseiki.co.jp

URL http://www.hondaseiki.co.jp

担当者役職・氏名／ 代表取締役 本田 典明



社屋



五軸加工部品



少量単品多品種に特化した機械加工部品



高精度5軸加工ターニングセンタ



各種産業用ロールの加工

生産品目等

| 品目 | 車以外 | |
|---------|-------------------------|-------------------|
| | 生産設備向け機械装置・ユニット | 生産設備向け機械加工部品・各種治具 |
| ロット | 少量単品多品種に特化 | |
| サイズ | 1mm角サイズから大型の部品加工まで幅広く対応 | |
| 精度 | 各部品の仕様に準ずる | |
| 材質 | 主に鉄・ステンレス・アルミ・銅など | |
| 取引先 | - | |
| 売上比率(%) | - | |

生産設備

| 名称 | 型式・能力 | 台数 |
|-------------------------|--------------------------------|----|
| 同時五軸マシニングセンタ | INTEGREXe-1600V / 10S | 1 |
| 同時5軸加工マシニングセンタ | X750×Y850×Z560×A120~+30°×C360° | 1 |
| 門型マシニングセンタ ユニバーサルヘッド | X-5,000×Y-3,250×Z-1,950 | 1 |
| 門型マシニングセンタ 5面加工機 | X-6,000×Y-2,000×Z-1,100 他 | 3 |
| 門型マシニングセンタ | X-3,000×Y-1,500×Z-1,100 他 | 2 |
| 門型NCフライス | X-3,000×Y-1,500×Z-1,100 他 | 3 |
| 立型マシニングセンタ | X-2,000×Y-650×Z-840 他 | 7 |
| NC旋盤・汎用旋盤 | φ1,000×3,000 φ800×4,000 他 | 26 |
| 円筒研削盤 | φ800×4,000 他 | 10 |
| 鏡面加工機 | φ800×5,000 他 | 8 |
| NC平面研削盤 | X-1,500×Y-560×Z-400 他 | 5 |
| 3次元レーザーカット切断機 | 4KW 1,250×2,500 他 | 1 |
| 溶接／板金設備 | アルゴン・電気・半自動 / 80t・60t・30t | 1式 |
| メッキ設備・塗装設備 | 1,000×3,000×1,800 他 | 1式 |
| 三次元測定装置 | X-950×Y-1,605×Z-605 他 | 3 |
| 3D CNC 画像測定器 | 200×200×100 | 2 |

企業概要

| | | |
|-------|-----------------------------------|------------|
| 本社 | 〒984-0001 仙台市若林区鶴代町3-35-1 | |
| 宮城の拠点 | 本社から500m圏内に工場8箇所 | |
| 面積 | 【敷地】16,214㎡ / 【工場】7,155㎡ | |
| 海外拠点 | 大連本精機械有限公司（中国大連） | |
| 代表者 | 代表取締役 本田 典明 | |
| 設立 | 1989 (H元) / 8 / - (創業：昭和36年4月) | 従業員 29名 |
| 資本金 | 1,500万円 | |
| 認証取得 | JIS Q 9100 JQA-AS0162 | |
| 資格取得 | - | |

業務範囲

素材

企画／開発

設計

試作／小ロット

量産

組立／検査

評価

設備メンテ等