

光通信分野より培った高精度切削加工



フジセイミツ

株式会社 富士精密

事業・商品・技術の特徴

◇事業内容

- ・ CNC自動旋盤による切削加工

◇技術の特徴

- ・ ステンレス・アルミ・ベリリウム銅などあらゆる金属からプラスチックまで加工可能
- ・ 微細加工に関しては内外径ミクロン単位での寸法維持
- ・ 最小径Φ1から最大径Φ50まで加工可能
- ・ 試作から量産まで対応

◇生産品目

- ・ 通信機器類部品
- ・ 産業機器部品
- ・ 半導体関連部品ほか

イチ押し！車技術

◇超音波援用切削による微細加工技術

- ・ Φ0.1穴開け加工
- ・ 加工コスト低減
- ・ 微細バリ除去技術



生産品目等

品目	車			車以外		
	品目	数量	金額	品目	数量	金額
ロット	-	-	-	-	-	-
サイズ	-	-	-	-	-	-
精度	-	-	-	-	-	-
材質	-	-	-	-	-	-
取引先	-	-	-	-	-	-
売上比率(%)	-	-	-	-	-	-

生産設備

名称	型式・能力	台数
CNC自動旋盤	最大径Φ51 主軸固定型	1
CNC自動旋盤	最大径Φ42 主軸固定型	1
CNC自動旋盤	最大径Φ34 主軸固定型	2
CNC自動旋盤	最大径Φ20 主軸固定型	6
CNC自動旋盤	最大径Φ16 主軸移動型	7
CNC自動旋盤	最大径Φ12 主軸移動型	5
CNC旋盤	内径加工(高精度仕様)	9
マシニングセンター	X850.Y520.Z610	3
センターレス研磨	F1.5~F20	1
磁気研磨機	高性能磁気研磨機	1
三次元測定機	X400.Y350.Z250	1
面粗さ測定器	サーフコム120A	1

企業概要

本社	〒987-0003 遠田郡美里町南小牛田字石神36	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】2,552㎡ / 【工場】677㎡	
海外拠点	-	
代表者	代表取締役 鈴木 大介	
設立	1997 (H9) / 2 / 18	従業員 24名
資本金	1,000万円	
認証取得	-	
資格取得	-	

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等

鋳造
ダイカスト

鍛造

プレス

樹脂成形

ゴム成型

電装品

表面処理

縫製
皮革

機械加工

ばね

金型
治工具

自動機

製缶
板金

ソフト
ウェア

その他