

超精密鏡面加工 面粗さRa1 ナノ、サブミクロンの平面度、平行度、寸法精度を実現



ティ・ディ・シー

株式会社 ティ・ディ・シー

事業・商品・技術の特徴

◇商品／技術

- ・シール面ラップによる機密性向上
- ・接触面剛性向上
- ・ロール外径研磨・金属箔鏡面研磨
- ・超精密シム/スペーサ/ワッシャ製作
- ・研磨/ラップを中心とした超高精度ものづくり
- ・多品種少量の受託加工
- ・1個から大量生産まで対応

イチ押し！車技術

◇超精密鏡面加工において、他の追従をゆるさないオンリーワン技術

◇幅広い分野への超精密加工品・技術の提供

- ・面粗さ：ほとんどの材質にRa1 ナノメートルを実現
(例) SUS304のチャンピオンデータはRa0.43nm
- ・平面度/平行度：寸法精度含めサブミクロン
(例) 平面度 30nm (50φ)、寸法精度±0.5μm
- ・対応材質：あらゆる材質に対応
(例) * 金属 (鋼材全般、超硬、ステンレス、銅、チタン、モリブデン、タングステンなど、その他各種)
* セラミックス (アルミナ、ジルコニア、サファイア、炭化・窒化珪素など)
* 結晶材料 (硝材全般、シリコン、SiC、GaNなど)
* 樹脂 (各種エンジニアリングプラスチック、ポリイミド、テフロンなど)
その他新素材などにも積極的に挑戦します

連絡先

Tel 022-356-3131
Fax 022-356-3578
E-Mail yukio-s@mirror-polish.com
URL <http://www.mirror-polish.com/>
担当者役職・氏名/ 業務部課長 佐藤 幸男



新工場UP-Factory



超精密シム/スペーサ



超精密ロール鏡面研磨品



超精密金属箔研磨品

生產品目等

品目	車			車以外		
	シム・スペーサ	フランジ(ラップによる機密性UP)	キャップ、カバー(ラップ)	超精密鏡面加工品	研磨品	各種機械加工品
ロット	個別対応			個別対応		
サイズ	個別対応			個別対応		
精度	±0.5μm~	面粗さRa1nm(材質依存)	面粗さRa1nm(材質依存)	面粗さRa1nm(材質依存)	サブミクロンの平面度、平行度、寸法精度	サブミクロンの平面度、平行度、寸法精度
材質	SUS、他	各種	各種	各種	各種	各種
取引先	-	-	-	-	-	-
売上比率(%)	-	-	-	-	-	-

生産設備

名称	型式・能力	台数
両面ラップ機	15B-5B スピードファム	15
片面ラップ機	63In-12In エンギス、その他	85
平面研削盤	1,500×600、600×300 ナガセインテグレックス、岡本他	4
パイプ内外径鏡面加工機	L寸法 ~750mm	11
ロール外径鏡面加工機	L寸法 ~3500mm	2
長尺箔鏡面加工機	幅 ~350mm、長さ ~100m程度	2
スライディングマシン	東芝、岡本	5
ロータリー研磨機	三進精機	2
面粗さ測定	・タリサーフCCI3000 / CCI Sunstar ・サーフテストSJ400/SV400 ・AFM(原子間力顕微鏡)	-
平面度測定	・FT200U/FT100U/FT75U・タリベル	-
寸法測定	・レーザーホログラジLGH0.01 ・スーパーライトマチックVL-50AH ・ユニバーサル測定顕微鏡MF-UB2010D	-
三次元形状測定	・LEGEX9106 ・Crysta APEX S-7106 ・Laser Tracker	-
真円度/真球度測定	・タリロンド395	-

企業概要

本社	〒981-0113宮城県利府町飯土井字長者前24-15	
宮城の拠点	同上	
面積	【敷地】7,196㎡ / 【工場】3,984㎡	
海外拠点	-	
代表者	赤羽 優子	
設立	1989 (H元) / 1/24	従業員 60名
資本金	3,000万円	
認証取得	-	
資格取得	-	

業務範囲 素材 企画/開発 設計 試作/小ロット 量産 組立/検査 評価 設備メンテ等