

高度な圧造加工技術と切削加工技術との融合



スズキセイサクショ ミヤギコウジョウ

株式会社 鈴木製作所 宮城工場

事業・商品・技術の特徴

◇事業内容

- ・自動車部分品製造
- ・冷間圧造、切削、転造、研磨、プレス及び組立

◇技術

- ・圧造加工技術と切削加工技術との融合
- ・圧造後ミクロン単位の切削、研磨、一貫生産体制
- ・ピン/シャフト/出力軸/アマチュアシャフト等の自動車部分品加工技術
- ・自動車機能部分品生産技術

イチ押し！車技術

◇パーツフォーマー化による、ピニオン、スプラインセレーション等の異形品の圧造化

◇パーツフォーマー化による、切削加工短縮に伴うコスト削減

◇多種少量から量産まで対応可能

連絡先

Tel 0229-28-1777

Fax 0229-28-1005

E-Mail eiichi@suzuki-kk.co.jp

URL <http://www.suzuki-cc.jp>

担当者役職・氏名/ 業務課長 佐々木 栄一



宮城工場



圧造品



切削品



圧造+切削

生產品目等

品目	車			車以外		
	ギアシャフト	モーターシャフト	ドアヒンジピン	ステータボデー	ハウジング	フランジ
ロット	20,000個	200,000個	1,000,000個	各種500個	3,000個	各種500個
サイズ	平歯車φ25以下	φ13×60	φ6~φ10	φ39~φ71×7~10.5	φ35×25	φ50~φ90×30~70
精度	JIS5級	-	-	-	-	-
材質	SWCH45K	SWCH45K、SCM	SWCH6R~45K	S10C	S45C	S45C
取引先	-	-	-	-	-	-
売上比率(%)	-	-	-	-	-	-

生産設備

名称	型式・能力	台数
多段式パーツフォーマー	切断径φ8~φ24	3
3段式ボルトフォーマー	切断径φ3~φ12	4
NC旋盤 (バータイプ)	φ3~φ51	13
NC旋盤 (ロータータイプ)	-	23
CNC複合旋盤	φ230×500	4
研削盤	円筒、芯無 (φ1~φ40)	7
縦型マシニングセンター	510×510×510 etc	5
転造盤 (ローター、丸径、平径)	M 2.6~M10、MAXφ75	9
汎用フライス盤	-	6
汎用旋盤	-	2
汎用平面研削盤	-	2
面取り機	-	5
ショットプラスト	-	1

企業概要

本社 〒253-0071 神奈川県茅ヶ崎市萩園2658-13

宮城の拠点 〒989-6233 大崎市古川桜の目字新下釜35-6

面積【敷地】6,232㎡ / 【建物】2,012㎡

海外拠点 -

代表者 代表取締役 鈴木 啓文

設立 1956 (S31) / 5 / - 従業員 43名

資本金 2,000万円

認証取得 ISO9001:2015

資格取得 -

業務範囲

素材

企画/開発

設計

試作/小ロット

量産

組立/検査

評価

設備メンテ等