

代表者	代表取締役 赤羽 優子	資本金	3,000万円
連絡担当者	業務部 佐藤 幸男	従業員数	64名
設立年月日	1989年1月24日	URL	https://mirror-polish.com/

事業内容	【加工内容】	
	○精密機械加工 ・超精密成型/切断/研磨 ○石定盤、セラミック定盤製作・修正 ○亜鉛・アルミニウム高精度ダイキャスト ・金型設計から鋳造まで	
	【加工材料】	【研磨・加工工場】
	金属、セラミックス、樹脂、結晶材料、その他	

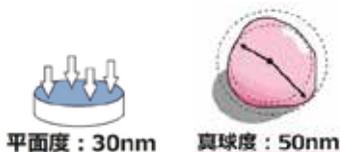
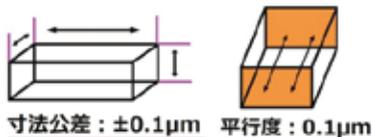
工場・営業所	本社・工場、東京営業所：在宅、西日本営業所：大阪府吹田市
主要取引先	ナノテクノロジー、医療機器、半導体製造装置、他業種を問わず国内外3,000社以上の企業と取引

品質等に係わる認定	
薬機法に係わる許可	

	機械・設備名	台数	仕様・型式
1	両面ラップ機 (スピードファム・浜井産業)	19	9B~16B
2	片面ラップ機・CMP装置 (日本エンギス・フロントラインテクノロジー・その他)	103	12インチ~63インチ
3	スライディングマシン (岡本工作機械製作所)	4	400×200
4	平面研削盤 (ナガセインテグレックス・岡本工作機械)	4	300×600~600×1500
5	マシニングセンター (ブラザー工業)	3	500×400
6	三次元測定機 (ミツトヨ)	3	500×400~900×1000
7	干渉計 (Zygo・溝尻光学)	3	4インチ~18インチ
8	面粗さ測定機・AFM (アメテック・Zygo・ブルカー)	3	

製品・技術の特徴

☆極限の研磨・加工精度に挑戦



極小キューブ

写真は50ミクロン、100ミクロン、150ミクロンのキューブのSEM画像。TDCの加工技術を用いて、極小キューブを製作いたしました。全稜エッジになっていること、正方形になっていることが分かると思います。



各種加工品

真空部品、R&D用テストピース、治工具の製作をいたします。また超精密鏡面技術を用いて各種部品の試作・改善のお手伝いをいたします。金属、セラミックス、樹脂、ガラス、半導体素材などあらゆる材質に対応いたします。