


代表者	代表取締役社長 小山 昭彦	資本金	2,000万円
連絡担当者	工場長 高橋 悟	従業員数	50名
設立年月日	1987年6月5日	URL	https://www.miyagi-kasei.co.jp/

事業内容	<p>◆FRP(強化プラスチック)製品の製造及び販売 ○自動車用外装・内装パネル、各種機械カバー、遊具、業務用タンク、その他FRP製品全般</p> <p>◆仮設資材のレンタル及び販売 ○仮設トイレ、仮設ハウス、シャワーハウス</p> <p>◆防水工事 【加工内容】 ○FRPの成形・加工・組立 【加工材料】 ○FRP</p>	 <p style="text-align: right;">【社屋】</p>
	工場・営業所 本社・工場:栗原市	

主要取引先	いすゞA&S(株)、(株)光岡自動車、(株)村上商会、大和樹脂(株)、JR東日本メカトロニクス(株)、スモリ工業(株)、他
品質等に係わる認定	ISO9001、ISO14001
薬機法に係わる許可	

	機械・設備名	台数	仕様・型式
1	ゲルコート塗装機	5	
2	スプレーアップ成形機	1	
3	樹脂注入機	4	
4	硬化炉	3	
5	レイアウトマシン	2	

製品・技術の特徴

- ☆FRP(強化プラスチック)製品の一貫生産(開発・設計～試作～量産)が可能
- ☆MRI、CT、X線装置用カバー、その他医療機器のカバー
- ☆FRP成型技術:製品に最適な成形法をご提案
 - ・Light RTM成形法:凸凹型成形のため品質が安定⇒自動車部品、浴槽ユニット、ハウジング類他
 - ・インフュージョン成形法:高強度(高繊維含有量)製品の製作が可能⇒風力発電用プレート、CFRP製品、舟艇他
 - ・ハンドレーアップ成形法:複雑形状の加工が可能⇒自動車ボディ、舟艇・船舶、耐食機器他
 - ・スプレーアップ成型法:ハンドレーアップ成型法の生産性を向上させた方法
- ☆不燃透明プラスチック(EXVIEW)商品化
 - ・不燃性(難燃性)、光透過性、軽量性、安全性を備えた新複合材料(透明粘土膜+透明GFRP)
 - ・鉄道用材料の不燃認定、建築材料用の不燃認定取得

FRP製品例



【(株)光岡自動車 ビュート】



【医療機器カバー】



【EXVIEW】