

代表者	代表取締役 齋藤 裕一	資本金	3,700万円
連絡担当者	営業企画 プラントむつみ	従業員数	35名(本社・工場)
設立年月日	1977年2月	URL	https://daito-japan.co.jp/

事業内容	【加工内容】	 大東精密株式会社  <small>【本社工場】</small>
	<ul style="list-style-type: none"> ○プラスチック・金属製の電機・電子部品の製造及び組立て ○モールド金型及びプレス金型の設計・製作 ○プラスチック製光学素子の設計・製造 ○真空成形トレーの一貫製作(金型、成型、洗浄) 	
	【加工材質】	
	<ul style="list-style-type: none"> ○熱可塑性樹脂全般 ポリカーボネート・ナイロン・液晶ポリマー・ABS・PBT 	

工場・営業所	本社・フィリピン2工場(セブ・バタンガス)
主要取引先	富士フイルム(株)グループ、ミツミ電機(株)グループ、(株)東海理化グループ

品質等に係わる認定	ISO9001/ISO14001認証取得/IATF 16949
薬機法に係わる許可	クリーンルームでの成形・組み立て

	機械・設備名	台数	仕様・型式
1	射出成形機	31	30~50 t (メーカー:住友重工、ファナック) CAD・光学シュミレーションソフト・流動解析

製品・技術の特徴

☆超精密・超小型プラスチック機能部品の設計から、金型設計・製作・射出成型・加工・組立まで一貫製造

(精密機器のネジ形状部品の仕上がりはお客様より高い評価をいただいております)

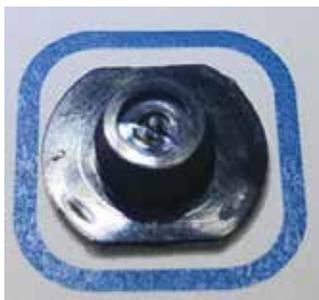
☆光学シミュレーション技術 ~ 光学分野の設計・開発業務を受託いたします

開発品事例



【カバーレンズ】

材質：PC
光学性能：
偏心、表面形状を測定機で管理



【レンズユニット】

組立環境清浄度 (0.5 μ m 個数 /ft³)
レンズ圧入部公差：± 0.01/0



【完成品】

カプセル内視鏡