

代表者	代表取締役社長 大石 晃寛	資本金	1,500万円
連絡担当者	生産技術グループマネージャー 宗片 一也	従業員数	60名
設立年月日	1987年5月	URL	https://kakuda-seiko.jimdofree.com/

事業内容	【加工内容】 ○プラスチックの射出成形 (一級成形技能士3名) ○金型設計・製作 ○治工具製作	
	【加工材料】 ○汎用樹脂からスーパーエンブラまで あらゆる樹脂に対応	

工場・営業所	本社・工場
主要取引先	アルプスアルパイン(株)、住鋳テック(株)、ウォルブロー(株)、京浜ハイフロー販売(株)、(株)品川合成製作所、タツタ電線(株)、セイコーインスツル(株)、EMデバイス(株)他 のお客様

品質等に係わる認定	ISO 9001、ISO 14001
業機法に係わる許可	

	機械・設備名	台数	仕様・型式
1	射出成形機	39	25 t ~ 180 t
2	画像寸法測定器	2	LM-1000、IM-6700
3	三次元測定機	1	ミットヨ
4	マシニングセンタ	1	オークマ
5	NC放電加工機	2	マキノ、ソディック
6	ワイヤー放電加工機	2	三菱、ソディック
7	平面研削盤	2	ニッコウ
8	縦型フライス盤	2	マキノ
9	調湿アニール機	1	加藤萬製作所

製品・技術の特徴

- ☆医療機器用及び電子機器用等に関わるプラスチック製品の成形加工
- ☆医療機器用及び電子機器用等に関わるプラスチック製品の金型設計・製作
*例:人工透析器の流体(薬液用)制御系の部品
- ☆プラスチック製品の金型製作から成形加工までの一貫生産体制、且つ24時間30日稼働のシフト

当社のシーズ (コア技術の強み)



【金型設計～量産加工まで一貫生産体制】



【自動検査装置による高品質な管理体制】



【24 時間体制による安定量産システム】