

代表者	代表取締役 大槻 善之	資本金	1,000万円
連絡担当者	代表取締役 大槻 善之	従業員数	31名
設立年月日	1971年12月15日	URL	—

事業内容

【加工内容】

- 精密切削加工
- 精密研削加工
- 機械仕上げ加工
- 溶接

【加工材料】

- 各種金属棒材
- プラスチック



【新社屋(2016年5月完成)】

工場・営業所	本社・工場
主要取引先	ウォルブロー(株)、(株)大安工業所、TI Automotive

品質等に係わる認定	ISO 9001
業機法に係わる許可	

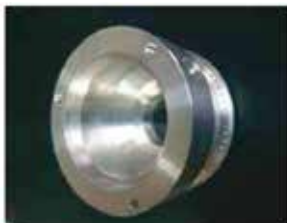
	機械・設備名	台数	仕様・型式
1	自動旋盤	33	カム式 8~16型
2	N C自動旋盤	42	10~32型
3	CNC旋盤	1	10型
4	転造盤	5	10型
5	センターレス研磨機	2	25型
6	マシニングセンタ	1	d-T114iDL
7	背面二次加工機	1	
8	各種自動機(シャフト用ロータリー、フライス、パイプ曲げ他)	13	
9	溶接機	2	

製品・技術の特徴

☆棒材(丸もの)の仕上げ加工には自社開発の自動機を使用し、医療機器用部品(人工透析器ポンプユニット部品等)、自動車部品、OA機器部品等を製造。

☆量産から少量・多品種生産に対応。試作品は1個から受注。

☆提携企業の協力により、加工→焼き入れ→研磨→表面処理までの一括処理が可能。



【出射金具 A5056】



【BODY SUS304】



【SHAFT C3604】