

代表者	代表取締役社長 関口 正孝	資本金	1,000万円
連絡担当者	常務取締役 高橋 寛之	従業員数	45名
設立年月日	1990年5月	URL	http://www.canning.jp/

事業内容	【加工内容】
	<ul style="list-style-type: none"> <li>○一般板金加工</li> <li>○精密板金加工</li> <li>○筐体板金加工</li> <li>○プレス加工 <ul style="list-style-type: none"> <li>・抜き加工・絞り加工・曲げ加工・カシメ加工</li> </ul> </li> <li>○溶接 <ul style="list-style-type: none"> <li>・スポット溶接・アーク溶接・ガス溶接</li> </ul> </li> </ul>
	【加工材料】
	鉄鋼材料(SUS含む)、非鉄金属材料

工場・営業所	本社・工場
主要取引先	(株)関口電器製作所、NECプラットフォームズ(株)

品質等に係わる認定	
業機法に係わる許可	

	機械・設備名	台数	仕様・型式
1	レーザー加工機	1	窒素発生装置付
2	三次元測定器	1	
3	3DCAD	1	
4	CAD・CAM	3	AP100 他
5	プレスブレーキ	5	80-170t ~2500mm
6	単発プレス	7	30-200t
7	バリ取り機	3	乾式、湿式
8	スポット溶接機	10	
9	溶接機	9	TIG、CO2、MAG
10	NCパンチプレス・パンチレーザー複合機	4	金型自動交換

## 製品・技術の特徴

☆精密板金・プレス加工で、医療機器、防災機器、通信機器などの筐体・金属部品を製造。

☆『3次元データ』活用等による迅速な試作品製作、『材料自動供給』、『金型自動交換プレスライン』等による低コスト量産を実現。

☆2500mmの曲げ、6mm厚の切断に対応。  
提携企業の協力により、メッキ処理・塗装処理までの一括処理が可能。

