


代表者	代表取締役 赤澤 幸光	資本金	300万円
連絡担当者	代表取締役 赤澤 幸光	従業員数	32名
設立年月日	2002年3月6日	URL	

事業内容	【加工内容】 ○精密板金加工 ○溶接加工 (アルミスポット溶接、TIGスポット溶接他)	
	【加工材質】 ○SPCC(鉄板)、真鍮、アルミ、銅、 ステンレス、SECC、SGHC	

工場・営業所	本社・工場
主要取引先	武蔵エンジニアリング(株)、(株)ツガワ、(株)中央製作所、(株)ライト製作所、(株)山本製作所 他

品質等に係わる認定

業機法に係わる許可

	機械・設備名	台数	仕様・型式
1	タレットパンチプレス(ターレットパンチ)	3	EM2510、PFGA357、アリエス
2	板金加工必要設備一式	1	
3	タッピングマシン	1	CTS900
4	フライス盤	1	
5	研削盤	1	
6	コンターマシン	1	アマダ
7	ベンダー	8	アマダ
8	コーナシャー	1	アマダ
9	スポット溶接機	3	1D40ST他
10	溶接機	9	ダイヘン、パナソニック
11	ファイバーレーザー	1	アマダ

製品・技術の特徴

- ☆医療機器筐体・部品、通信機器筐体・部品、農機具部品、印刷機械用部品等の製作
- ☆板金金型の設計・製作
- ☆試作・少ロット生産に対応

《タレットパンチ加工サンプル(最大1,219mm x 2,438mm)》



[SUS φ 260mm]



[SUS φ 330mm]



[SUS φ 520mm]