

代表者	代表取締役社長 鎌田 充志	資本金	2億円
連絡担当者	技術管理部 部長 鈴木 芳徳	従業員数	308名
設立年月日	1968年4月1日	URL	https://www.iwakidc.co.jp/

事業内容

【加工内容】

- MIM (Metal Injection Molding)
…鉄、ステンレスによる射出成形
- アルミダイカスト、亜鉛ダイカスト
- 立型マシンによるスクイズダイカスト
- 特殊金型構造による超高速精密亜鉛ダイカスト

【加工材質】

- MIM: 鉄、ステンレス他
- ダイカスト: アルミ、亜鉛



【本社工場】



【小平工場】

工場・営業所	本社工場の他、宮城県内に工場3カ所、埼玉工場：埼玉県新座市
主要取引先	オリンパス(株)、タイコエレクトロニクスジャパン(同)、トミー(株)、トヨタ自動車(株)、日立Astemo(株)、その他約200社

品質等に係わる認定	ISO9001、ISO14001
業機法に係わる許可	

	機械・設備名	台数	仕様・型式
1	射出成形機	28	15 t ~ 80 t
2	脱脂炉	9	溶媒脱脂炉 1台・大気脱脂炉8台
3	連続焼結炉	2	
4	真空焼結炉	3	
5	ダイカストマシン	64	コールドチャンパ・ホットチャンパ・スクイズ含む
6	含浸装置	2	有機
7	工作機械	45	M/C、NC旋盤

製品・技術の特徴

☆MIM (Metal Injection Molding)

- ・金属粉末射出成形法による精密部品 (歯科矯正用ブラケット等) 製作
- ・コンパクト三次元複雑形状部品を高精度・高密度に製作
- ・金型技術・成形技術と粉末冶金技術をドッキングして開発した製法

他の製造方法からのMIM化

精密鑄造品から

- ★寸法精度を上げたい
- ★切削加工部が多い

打ち抜き材の組み合わせ品から

- ★一体化による工程削減

PM品から

- ★溶接性、気密性不足
- ★切削加工部が多い

ダイカスト部品から

- ★強度不足
- ★耐熱性を上げたい

切削加工品から

- ★生産数が増えたのでコストダウンしたい

MIM化検討



用途	自動車部品
材質	FEN-8
重量	5.4 g
特徴	内径部にボスが立っている。加工困難の為、当初よりMIMにて設計。



用途	プリンタ部品
材質	SUS-304L
重量	16.5 g
特徴	当初よりMIM化設計。複雑形状を大量に製作が可能になった。