

検査・組立
搬送装置

東北電子工業 株式会社

〒981-3137
仙台市泉区大沢2-12-4 泉インターシティ3階

TEL 022-341-7572

FAX 022-341-7578

E-mail th.info@satorick.co.jp

| | | | |
|-------|--------------|------|----------------------------|
| 代表者 | 代表取締役社長 渡邊 篤 | 資本金 | 7,700万円 |
| 連絡担当者 | 営業1課 鎌田/長澤 | 従業員数 | 430名 |
| 設立年月日 | 1980年2月 | URL | https://www.satorick.co.jp |

| | | | |
|---------|---|--|--|
| 事業内容 | 【製品開発】 ・製品開発、ハードウェアおよびソフトウェア設計 ・製品量産に必要な生産工程設計と提案 【設備・金型設計製作】 ・自動機、治工具設計製作、試作、生産準備 ・各種金型設計製作、試作調整 【電子部品生産】 ・電子部品(スイッチ・コネクタ)生産 【自動車部品生産】 ・自動車向け射出成形部品生産 |  <p>【河南工場】</p> | |
| | 工場・営業所 本社工場、桃生工場、河南工場、北村工場、営業技術センター | | |
| 主要取引先 | アルプスアルパイン株式会社、ヒロセ電機株式会社、小島プレス工場株式会社 | | |
| 許認可・認証等 | ISO9001、ISO14001 | | |

製品・技術の特徴

- ☆自動機の設計、製作、組込、調整を一貫対応
- ☆開発設計(電気回路、構造設計)
- ☆多様な樹脂成型加工に対応(7t~550t、油圧・電動成形機保有)
- ☆金型設計、製作、試作トライ、生産準備、量産まで一貫体制で対応
- ☆品質、信頼性、耐久性などの各種試験・評価・測定にも対応

ご相談から納品までの流れ

| | | | |
|-------------------------------------|---|--|---|
| ご相談 生産準備 量産 納品 | ・構造ヒアリング ・仕様打ち合わせ ・試作開発 | 金型設計(射出成形・インサート・プレス) ・3Dモデリング ・流動解析 | |
| | 設備設計 ・機構 ・電気回路 ・プログラム | 金型製作 ・機械加工 ・仕上げ ・調整 ・試作成型 ・評価測定 | 電子部品生産 ・電子プレス ・射出成形 ・製品組立 ・検査 最終検査 |
| | 自動車向け成形品生産 ・製品成型 ・部品組付 ・検査 最終検査 | | |

製作実績例



製品名: 漏水監視装置
 特徴: 水道管内を通る水の振動を検知して漏水の有無を監視する装置です



製品名: フィルムカットマシン
 特徴: ロールに巻かれた積層フィルム材をダイカットする装置です