

代表者	代表取締役 赤堀 恵司	資本金	900万円
連絡担当者	営業部 技術管理課 渡辺 光春	従業員数	14名
設立年月日	2008年8月	URL	https://so-kei.co.jp

事業内容	◇超精密部品加工が出来る設備メーカー ◇直列で25m、折返しで50mの生産ライン対応 ◇技術検討から一貫対応 ■生産設備受託開発部門 ・一貫対応：構想～設計～加工～製作～設置 ・各工程自動化：供給/搬送/規整/組立/検査 ・設計：3D-CADメカ設計/PLC制御(各メーカー) ・製作：μm精度の組立・調整/盤・機体配線/社内加工 ■金属部品加工部門 ・一貫対応：工法検討～加工～精密検査 ・難加工対応：複雑形状、μm精度、短納期/高精度加工：検査(三次元測定)、構内恒温		
	工場・営業所	本社工場(名取市)	
主要取引先	電子部品メーカー、電気機器メーカー、自動車部品メーカー、航空部品メーカー、他		
許認可・認証等			



【社屋】

製品・技術の特徴

◇従来に固執しない発想と技術で目まぐるしく変化するニーズへ柔軟に対応

【生産設備受託開発】

- ☆広スペース組立工場(12m×28m、2tonクレーン)で大型装置の製作・立ち上げが可能
- ☆寸法保障された加工品で装置製作する事で高品質装置を提供
- ☆加工部門との連携で追加工、追加部品製作を瞬時に対応



【生産設備の設計・製作】



【組立工場】

《装置実績例》

- ・コネクタ自動組立機
- ・コネクタピン自動挿入機
- ・ピンプローブ外観検査装置
- ・スマフォ用コネクタ外観検査装置
- ・車載用コネクタ組立収納機

【精密部品加工】

- ☆難形状、高精度部品加工の依頼多数
- ☆精密寸法測定する充実した検査環境(三次元測定、100倍率工具顕微鏡、他)
- ☆寸法保障された高精度加工品を提供する事で試作評価、量産準備に貢献



【部品加工例】



【三次元測定】