

アピール 高出力ファイバーレーザーによる深層シーム溶接

ブース番号48

テーマ ファイバーレーザーによる深層シーム溶接と高圧センサ

学校・各部学科名 東北学院大学 工学部 機械知能工学科

研究室名 オプトメカトロニクス加工研究室

技術シーズの概要

どんなシーズか？ 室温・大気中で溶接を可能にします

想定する市場は？ 超高圧(120 MPa以上)で使う溶接部品

出展ニーズは？

この技術はサポインの助成で開発しました。県内企業で高強度・高圧用途で溶接を希望されている会社があれば共同研究をした企業をご紹介します。もちろん、別用途での共同開発も可能です。

連絡先

所属部署 オプトメカトロニクス加工研究室

役職・担当者名 教授・松浦 寛

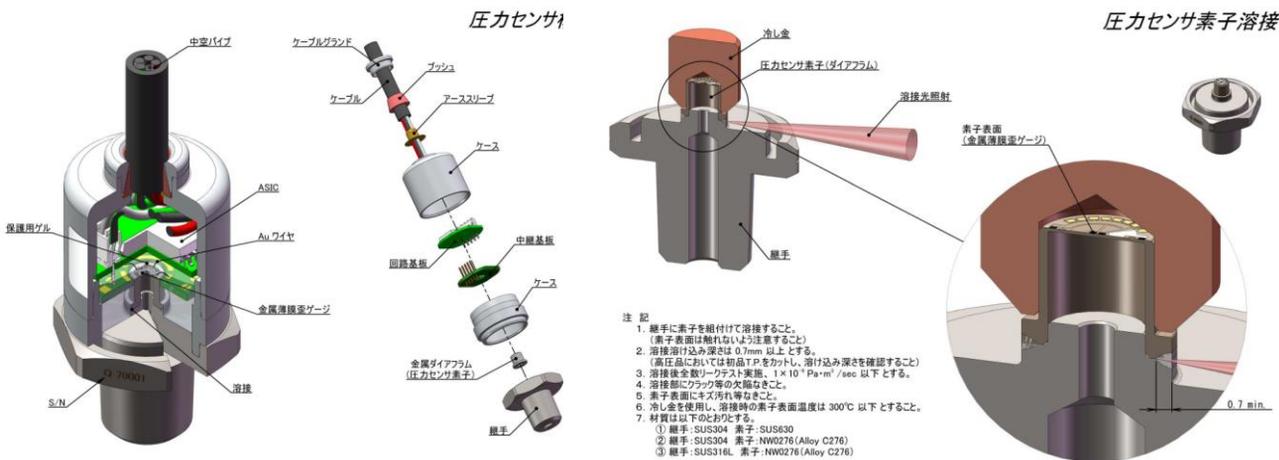
住所 宮城県多賀城市中央1丁目13番1号

TEL 080-5027-4740

E-Mail

hiroshi.m@mail.tohoku-gakuin.ac.jp

URL <http://www.ipc.tohoku-gakuin.ac.jp/opt/matsuura/index.html>



高圧センサ構造図

接合部の深層シーム溶接